



### ► 控制系统

丰富的软硬件接口：编码器，传感器，固化灯，USB，网口，并提供 API 文档。

最多支持 24 个喷头。

- 工业级模块化墨路，连续式负压供墨稳定可靠。
- 超高速喷印：最快可达 330 米（低分辨率下）。
- 进口环保 UV 油墨，符合 VOC 标准，耐酸碱酮醇擦拭。
- 精准负压控制：精度可达 0.01。



### ► 易操作的软件界面

13.3 寸工业级安卓系统，功能丰富，更稳定。

智能化软件系统，稳定可靠。

支持上百种字体，各种一维条形码，二维条形码，支持导入 jpg, bmp, png, TIF 图片, PDF 文档, excel 可变数据文档打印，功能更强大。



### ► PIJ喷头

- 工业级 PIJ 喷头：日本原装进口，寿命 300 亿次喷印。
- 高分辨率：X5 600DPI（纵向可达 2800DPI）。  
X3 300DPI（纵向可达 1200DPI）。
- 大尺寸：长度不限，单头高度可达 54mm / 53.7mm。



### ► 喷印距离可达2CM

- 创新的软件算法
- 高质量的喷头
- 精密墨路控制



UV高清喷码机

# X系列 / X6



## ▶ 喷头优势-高墨滴速度+高落点精度

### ◆ 墨滴飞行速度

- 喷射的墨滴速度达 10m/s 以上;
- 减少不同点型的落点差异, 特别是小墨滴的落点精准度;
- 高喷射力度适合高落差和高间隙打印。

### ◆ 喷射角度误差

喷射角度: 1.3mrad 以内, 相当于射出的墨滴可以落在 50 米外 10cm 大的靶心。  
喷射误差小极大保证了 3~4pl 墨滴的落点精度。

## ▶ 喷头优势-内循环技术

### ◆ 专利内循环技术

直接流经所有喷嘴通道的大流量内循环技术, 相比其他喷头墨腔循环有着极大的先天优势。

### ◆ 应用价值

- **稳定性** 内循环直接带走打印中喷腔中的气泡和杂质, 保证连续打印的稳定性;
- **保湿性** 极大延长了待机时间, 开机即喷, 减少维护清洗频率;
- **喷嘴寿命** 内循环自修复功能极大减少了喷嘴斜喷堵孔, 延长了喷嘴使用寿命;
- **墨水适应性** 内循环防止了大颗粒色料墨水沉淀, 适应更广泛的墨水应用, 如 UV 白墨, 陶瓷 / 玻璃无机墨水、特殊光油和涂层, 快干型油墨或其他大颗粒高粘度墨水。

## ▶ 喷头优势-超高分辨率精加工技术

### ◆ 全球独有单列 300dpi 喷嘴加工技术

CF3R 单列 300dpi 喷嘴的工业喷头, 喷头 600dpi 却只由两列喷嘴拼接组成。

### ◆ 应用价值

- **减少打印色差** 避免了多列喷嘴差异性导致 1pass 中颜色不均匀, 如深浅道;
- **提高落点精度** 避免了不同列喷嘴落点误差导致的精度下降;
- **减少套色差异** 减少喷头各列套色差异, 减少打印出现的杂纹, 重影或锯齿。

物理分辨率	600DPI	喷头内循环	支持
喷头高度	53.95mm	墨路循环	支持
墨点大小	3.5PL/6PL	喷嘴待机时间	一个月
墨点类型	1至5点	速度	108米/分钟
喷印距离	1至20mm	颜色	支持双色
喷嘴列数	2	喷嘴反向循环清洗	支持
每列喷嘴分辨率	300DPI	压力控制	负压+内循环
流水线方向分辨率	150,300,600,1200	喷头类型	东芝CF3